

JIMCO®

UV-C & OZONE
Technology

#chemicalfreeworld



RESPETO AL MEDIO AMBIENTE

KPC CONTROL DE LA POLUCIÓN EN LA COCINA



SIGNIFICANT REDUCED
FIRE RISK



OPTIMIZED HEAT
RECOVERY



NO GREASE DEPOSITS



STREET LEVEL
EXHAUST POSSIBLE



KPC de JIMCO verificado por ETV

JIMCO KPC Technology. The only Kitchen Pollution Control
system in the world with an Environmental Technology Verification (ETV).



SOLUCIONES KPC



INNOVACIÓN E IMPULSO

Jimco A/S es la empresa artífice de algunas de las soluciones de purificación y esterilización del aire y de las aguas residuales más exclusivas del mundo.

Desde el diseño de su primera unidad para limpiar el aire allá por 1993, Jimco A/S ha seguido siempre con la vista puesta en el futuro. En la actualidad, la empresa suministra sus productos a un gran número de sectores e instituciones de todo el mundo. Su base de clientes está compuesta por fábricas del sector alimentario, de las cocinas comerciales/industriales, escuelas y residencias de ancianos.

Dicho de forma resumida, Jimco A/S acepta cualquier tipo de proyecto, ya sea grande o pequeño.

Jimco A/S combina el sentido común con ideas innovadoras que refleja en los pilares de los productos exclusivos de la empresa. No es ninguna coincidencia que Jimco A/S suministre unidades de tratamiento del aire a algunas de las cadenas de mayor envergadura del mundo, incluidos McDonald's, los Hoteles Scandic, McCain, Danish Crown, etc.

CONTROL DEL OLOR Y LA GRASA EN LAS COCINAS COMERCIALES

JIMCO A/S está especializada en el control del olor y la grasa en las cocinas comerciales mediante el uso de la tecnología patentada de luz UV-C y ozono.

Con unos conductos más limpios y si se minimiza el riesgo de que se provoquen incendios mientras se cocina, el extractor funcionará con más eficacia.

Durante varios años, JIMCO A/S ha desarrollado y fabricado sistemas de purificación del aire específicamente pensados para la reducción de la grasa y los componentes aromáticos en el aire de escape con altas temperaturas (procesos de freído, hervido y freído en abundante aceite).

Los sistemas JIMCO se basan en la Tecnología de luz UV-C y ozono, que desemboca en la incineración en frío de la materia orgánica de un proceso denominado oxidación fotolítica. El proceso no deja ningún residuo perjudicial.

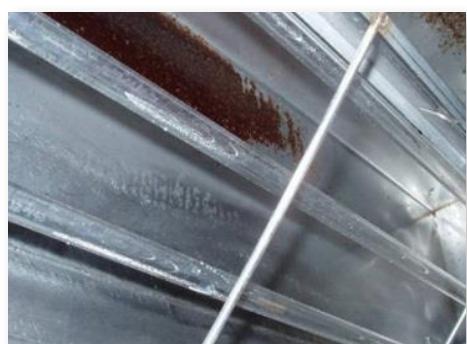
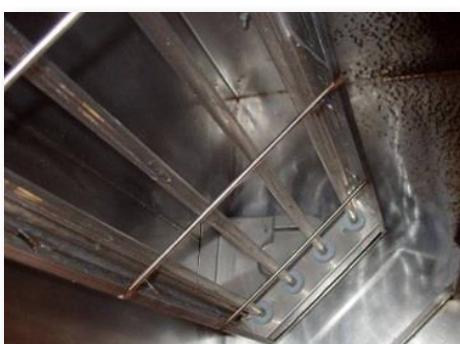
Debido al aumento de las demandas higiénicas cada vez más exigentes en el sector del procesamiento de los alimentos, el uso de luz UV-C para eliminar los microorganismos, como las bacterias, los hongos y los virus, es una técnica que cada vez se usa con más frecuencia.



El uso de luz UV-C para eliminar los microorganismos del aire es una técnica que se ha utilizado durante décadas. La luz UV-C reduce la cantidad total de microorganismos de la habitación al descomponer los enlaces del ADN de los organismos.

La desinfección por luz UV, que se basa en un índice de radiación calculado con exactitud, mantiene el aire de procesamiento libre de microorganismos y, así, cumple la normativa local.

MANTENGA LA CAMPANA EXTRACTORA LIMPIA - REDUZCA EL RIESGO DE INCENDIOS



Las imágenes anteriores muestran cómo la grasa va desapareciendo con los elementos de JIMCO montados en la campana extractora.

Las ventajas de utilizar un sistema KPC de JIMCO son que los problemas tradicionales que se dan con la filtración del aire desaparecen.

Algunos ejemplos son: chimeneas altas, filtros electrostáticos, filtros de carbono activo, depuradoras, aceites desodorizantes, etc.

VENTAJAS

- ✓ Reduce el riesgo de incendios
- ✓ Equipo probado y de confianza
- ✓ Reduce el olor en el entorno
- ✓ Sin utilizar agentes químicos ni aceites desodorizantes
- ✓ Sin utilizar técnicas de microbiología
- ✓ Elimina la necesidad de limpiar regularmente la campana extractora y los conductos de ventilación de la cocina
- ✓ Ventilación máxima gracias a los conductos limpios
- ✓ Instalación compacta, solo precisa un espacio limitado
- ✓ Función de encendido/apagado inmediatos
- ✓ Protectores diferenciales de la presión en caso de avería del ventilador
- ✓ Costes de instalación competitivos
- ✓ Costes de funcionamiento y mantenimiento bajos
- ✓ Opción: reutilización del calor
- ✓ Sencillo de instalar en las campanas extractores existentes

COMPONENTES DEL SISTEMA KPC



Caja de balasto

- Uno o más elementos UV-C
- Caja de balasto
- Armario de control electrónico
- Interruptor de seguridad
- Protector de presión

Armazón de UVC de la Serie B de KPC



Armazón de UVC de DeLuxe de KPC



Paneles de control STO



LA TECNOLOGÍA

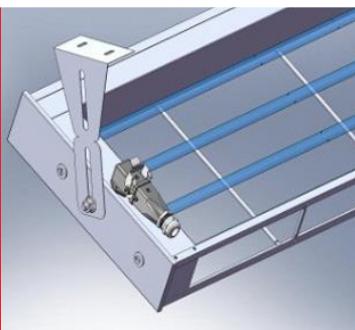
UNIDAD CON CAMPANA KPC TÍPICA DE JIMCO

Las trazas de ozono destruyen constantemente las grasas/grasa y los olores de los conductos.

La combinación de luz UV-C y ozono reacciona con la grasa y los olores para producir dióxido de carbono, vapor de agua y grasa polimerizada (polvo).

Las luces de luz UV de la Unidad KPC de Jimco ubicadas detrás de los filtros reaccionan con el oxígeno del aire extraído para producir ozono.

El aire de escape que contiene el aceite vaporizado de cocinar, el vapor de agua y las grasas atrapadas se introducen en el dosel a través de los filtros de grasa.



Las lámparas de JIMCO se colocan en un armazón de acero, que se instala detrás de los filtros de grasa de la campana extractora o, en caso de que esto no sea posible por falta de espacio, en un recinto justo encima de la campana. La exposición a luz UV-C intensa y la oxidación por ozono provocan la destrucción de los contaminantes del aire, lo que desemboca en la reducción de las emisiones de olor al entorno y la

ausencia de depósitos de grasa en los conductos. Este proceso reduce el olor que se emite al entorno. Al mismo tiempo, se genera una pequeña cantidad de exceso de ozono para mantener los conductos limpios y destruir los depósitos de grasa que ya existían en ellos.

Recomendamos limpiar manualmente los conductos antes de instalar un sistema de KPC.

PREMIOS Y VERIFICACIÓN

THE EU ENVIRONMENTAL AWARD 1999 – 2000
JIMCO A/S
An environmental award in the category
CLEANER TECHNOLOGY

The purpose of this award is to encourage the development and use of technology, which considerably reduces the unwanted influence of the industry on the environment. It can be production technology or processes, which improve the utilization of resources, integrate recycling in the production, improve the lifecycle sequence of the product or the technology or in other ways contribute to the development of viable production. By the award of projects in this category importance will be attached to the innovative aspect and documented better resource economy compared to traditional production forms. The simple filter technology should be in use or have documented results from full-scale tests. Simple filter solutions cannot be considered.

Motivation:

JIMCO A/S is given an environmental award in the category cleaner technology for the development of Photo-Lytic-Oxidation-Systems for the reduction of odours, grease and oil using ultra violet light. The UV-light form ozone, which oxidises the odour substances/grease molecules in the air and thereby reduce obnoxious smells effectively. At the same time you will by using JIMCO's FLO-system avoid grease contamination of ductwork and fans and thereby considerably reduce the risk of fire as well as the problems of disposal of filters. The odour substances are transformed into CO₂, water and polymerised waxes. FLO-units are made in various sizes and are thus suitable for the use in restaurants as well as the industry etc. With the air-cleaning unit you will also have a compact installation, avoid the use of carbon filters or catalysts, no residues, competitive initial cost and low operational and maintenance costs. It is the opinion of the judging committee that JIMCO with the development of this system has found a simple and effective solution to a prevalent problem.



Jens Voersaa Rasmussen
The Danish Engineers Society
Chairman of the judging committee



Kristian Smestad
The Danish Engineers Society
Secretary of the judging committee

The Environmental Award Competition has been arranged in cooperation with the EU-Commission and UNEP. The purpose of the Award Competition is to encourage and promote commendable initiatives in the environmental field.

The judging committee of the award have been composed of representatives appointed by The Danish Ministry for Environment and Energy, The Danish Trade Ministry, Danish Industry, The Trade Counsel of the Danish Labour Movement, The Danish Nature Conservancy Association and The Danish Engineers Society, who have handled the chairmanship and the secretariat and been in charge of the completion of the prize-giving.



THE DANISH ENGINEERS SOCIETY 

LOS ÚNICOS PRODUCTOS KPC DEL MUNDO CON VERIFICACIÓN ETV

Los productos KPC de JIMCO están certificados por ETV (Verificación de la tecnología medioambiental de la UE)

Puede encontrar más información sobre ETV en:
<http://iet.jrc.ec.europa.eu/etv/>





SOLUCIONES DE LUZ UV-C Y OZONO PARA EL FUTURO
EUROPA · SUDÁMERICA · AMÉRICA DEL NORTE · ÁFRICA · ASIA · ORIENTE MEDIO

USUARIOS DE LA TECNOLOGÍA JIMCO

