



BÆREDYGTIG INDUSTRI STARTER HER



EST. 1992

FORBERED INDUSTRIEN PÅ FREMTIDEN
MED JIMCO'S EFFEKTIVE, MILJØVENLIGE
LUFTRENSNINGS LØSNINGER



INDHOLDSFORTEGNELSE

Introduktion til JIMCO A/S

- 1.1. JIMCO's Historie og Mission side 3
- 1.2. Teknologi og Innovation side 4

FLO-K & FLO-P Systemer

- 2.1. FLO-K Systemet side 5
- 2.2. FLO-P Systemet side 6

Anvendelsesområder

- 3.1. Fødevareindustrien side 11
- 3.2. Kommunale Områder side 12
- 3.3. Dyreavl side 13
- 3.4. Andre Industrisektorer side 14

Case Studies

- 4.1. DAKA Case Study side 15
- 4.2. Daloon Case Study side 16
- 4.3. Schaffelaarbos Case Study side 17
- 4.4. BirdsEye Case Study side 18
- 4.5. IGLO Case Study side 19

Konklusion og Fremtidige Udsigter

- 5.1. Bæredygtighed og Miljøpåvirkning side 20
- 5.2. Fremtidige Udviklinger side 21

BÆREDYGTIG CO₂-REDUCERENDE LUFTBEHANDLING MED UV-C TEKNOLOGI

Ved hjælp af UV-C Technology har JIMCO A/S specialiseret sig i eliminering af mikroorganismer, der reducerer lugt fra skrald, kompost og spildevand i afkastluft, hvilket bidrager til et renere miljø.

I mange år har JIMCO A/S udviklet og produceret luftrensningssystemer specielt til reduktion af fedt og aromater i udledningsluft ved høje temperaturer (stegning, kogning og fritureprocesser).

JIMCO-systemer er baseret på UV-C & Ozon-teknologi, som anvender en proces kaldet fotolyseoxidation til kold

forbrænding af organisk stof. Luften går gennem denne fotolytiske oxidationsproces ved hjælp af de specielle JIMCO UV-C lamper, som opdeler molekylerne i luften for bedre oxidation. Kombinationen af UV-C lys og oxygen (O₂) genererer ozon (O₃) for at oxidere de resterende partikler og fuldende VOC-behandlingen.

Brugen af UV-C lys til at eliminere mikroorganismer i luften er en teknik, der har været kendt i årtier. UV-C lys reducerer den samlede mængde mikroorganismer i luften ved at nedbryde DNA-bindingerne i organismerne.



INNOVATION OG DRIVKRAFT

DESIGNET OG UDVIKLET I DANMARK

JIMCO A/S: Pionerer inden for Luftrensning

Siden lanceringen af vores første luftrensningsenhed i 1992 har JIMCO A/S været i front inden for avancerede miljørigtige løsninger til luftrensning.

Gennem årene har JIMCO A/S udvidet sin rækkevidde og leverer nu sine produkter til en bred vifte af brancher og institutioner på globalt plan.

Uanset projektets størrelse, har JIMCO A/S en løsning.

JIMCO A/S er kendt for at kombinere sund fornuft med innovativ tankegang hvilket har ført til leverancer til verdens førende fødevarerindustrier.



FUNKTIONELLE PRODUKTER

JIMCO A/S' banebrydende FLO-K og FLO-P anlæg til industrien er skræddersyet til at adressere vitale udfordringer i produktionsfaciliteter ved effektivt at rense afkastluften. Disse systemer udmærker sig i at eliminere lugt og nedbryde fedt og olie i ventilationssystemer. - JIMCO systemer sikrer, at kunden overholder EU's NEC-direktiv.

Dette gør JIMCO A/S til en foretrukken partner for virksomheder, der søger en målrettet og effektiv løsning til forbedring af luftkvaliteten udendørs. Reduktionen af uønskede partikler i afkastluften minimerer ligeledes risikoen for brand betydeligt.

I takt med at kravene til industrielle virksomheder bliver stramme forbliver JIMCO A/S i front med innovative løsninger. Et voksende fokus på betydningen af ren luft har motiveret JIMCO A/S til at udvikle disse avancerede systemer, der tilbyder effektiv rensning af afkastluft, hvilket er afgørende for et sikkert og sundt arbejdsmiljø i en bred palette af industrier.

OPDAG KRAFTEN I FLO-K & FLO-P

FOR EFFEKTIV OG MILJØVENLIG LUFTRENSNING I DIN VIRKSOMHED

FLO-K & FLO-P repræsenterer:

✓ **Effektiv Rensning af Afkastluft:**

JIMCO's teknologi specialiserer sig i at rense afkastluften fra produktionsprocesser, hvilket effektivt fjerner lugt og reducerer emissioner og kulstoffer.

✓ **Mindsker Miljøpåvirkning:**

Ved at rense afkastluften bidrager disse systemer til en betydelig reduktion af virksomhedens miljø-aftryk og forbedrer relationen til lokalsamfundet ved at minimere lugtgener.

✓ **Forebyggelse af Brandrisiko:**

Nedbrydningen af fedt og olie i afkastkanalerne reducerer brandrisikoen, hvilket skaber et tryggere arbejdsmiljø.

✓ **Energieffektivitet:**

JIMCO's løsninger anvender energieffektive processer til luftrensning, hvilket kan føre til lavere driftsomkostninger over tid samt reduktion af CO2 aftryk.

✓ **Minimal Vedligeholdelse:**

Automatiske rengøringsystemer reducerer behovet for manuel vedligeholdelse, hvilket sparer tid og ressourcer.

✓ **Kompatibilitet med alle Produktionsmiljøer:**

Disse anlæg er designet til at kunne integreres i en bred vifte af produktionsfaciliteter, hvilket gør dem til alsidige løsninger til industrielle behov.

✓ **Overholdelse af Lovgivning:**

Anvendelsen af FLO-K og FLO-P anlæg hjælper virksomheder med at overholde miljøregulativer ved at reducere emissioner og forurening.

Ved at implementere JIMCO's FLO-K eller FLO-P får virksomheder en effektiv løsning til at adressere specifikke udfordringer forbundet med rensning af afkastluft, hvilket sikrer bæredygtig drift og opfyldelse af miljømæssige forpligtelser.



FORSKELLEN PÅ FLO-K & FLO-P



Foto viser 2 stolte "JIMCO mænd" - ved 3 stk. FLO-K anlæg

FORSKELLEN MELLEM FLO-K OG FLO-P ANLÆG FRA JIMCO

- ligger primært i deres anvendelsesområder og teknologiske funktioner, som er tilpasset specifikke behov inden for luftrensning.

FLO-K Anlæg:

FLO-K anlægget er designet til at håndtere en bred vifte af luftkvalitetsudfordringer, primært gennem fotolytisk oxidation, en proces hvor forurenede luft udsættes for UV-C lys og ozon.

Dette system er effektivt til at reducere lugt samt nedbryde fedt, olie og andre organiske partikler i luften. FLO-K er særligt velegnet til miljøer, hvor der er behov for at behandle luften ved temperaturer op til 45°C, (uden behov for sekundær køling) som f.eks. i spildevandsanlæg, fiskemelsproduktion, affaldshåndtering osv.

Det er muligt at kombinere systemet med et JIMCO frekvens spray system samt en katalysator for yderligere rensning af luften.

FLO-P Anlæg:

FLO-P systemet fokuserer specifikt på rensning af afkastluft fra industrielle friturestegere og ovne, hvor fedt og olie samt lugte i afkastluften er en udfordring, og hvor temperaturen er højere end 45°C. FLO-P er yderst effektiv til at reducere indholdet af VOC i luften.

Fælles Egenskaber:

FLO-K og FLO-P; anvender; - JIMCO UV-C lys og ozon til at oxidere forurenende stoffer, men er optimeret til specifikke behov i forbindelse med afkastluft.

Både FLO-K og FLO-P systemerne tilbyder miljøvenlige løsninger til luftrensning uden brug af kemikalier, reducerer brandrisiko ved at fjerne fedt og olie fra ventilationssystemerne, og er udstyret med automatisk CIP (Clean-In-Place) rengøringsystem for minimal vedligeholdelse.

Begge systemer er fremstillet af syrefast rustfri stål (316L) og anvender JIMCOs UV-C Photozone-lamper™ samt cloud og datalog.

Hovedforskelle:

Hovedforskellen ligger i deres anvendelsesområder og optimering mod specifikke udfordringer; FLO-K tilbyder en bredere anvendelse for generel luftkvalitetsforbedring ved lavere temperaturer, mens FLO-P er specialiseret i afkastluft fra friturestegere, ovne og produktionsfaciliteter med særligt fokus på højere temperatur, fedt og olie.

FLO-P SYSTEM

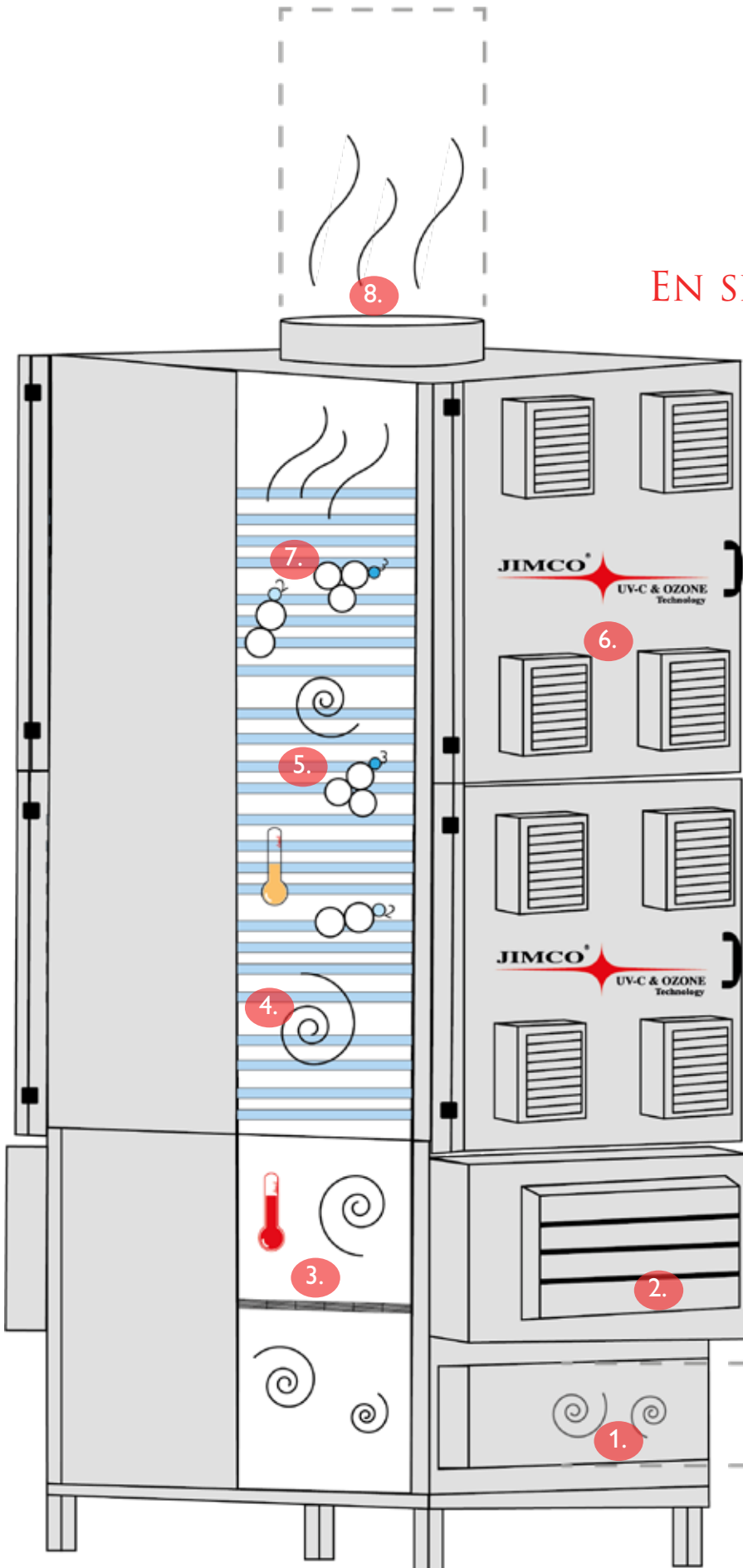


FLO-P luftrensningssystem fremstilles normalt i henhold til kundens specifikke krav. Der er to hovedovervejelser, når man konstruerer luftbehandlingssystemet.

- **Det første trin** er at beregne enhedens størrelse for at kunne behandle luften med succes. Dette er baseret på procesluftens mængder i m^3/h , luftstrømningshastigheder, organiske indhold, lufttemperaturer, krav til fedt og lugtreduktion osv.
- **Det andet trin** er at konfigurere installationen til at imødekomme pladsbehov, fordi plads ofte er en mangelvare i en produktionsvirksomhed.

I årenes løb har JIMCO A/S designet enheder, der kan monteres flere forskellige steder både på gulv, loft, væg eller ude på taget, så de passer til alle kunders installationsbehov.

Adgang til vedligeholdelse overvejes ligeledes også omhyggeligt.



EN SIMPEL FORKLARING:

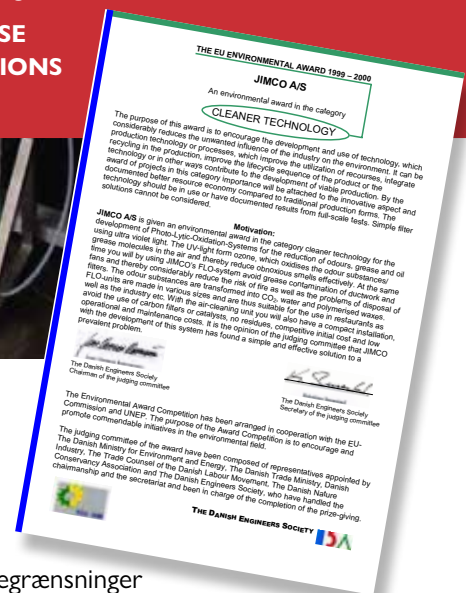
1. Varm primærluft fra processen går ind i bunden af FLO-P.
2. Luftjusteringssystemet regulerer sekundær luft, som anvendes til kondensering og temperaturregulering af primærluft.
3. Den primære luft passerer gennem et baffelfilter for at adskille vand- og fedtdråber. Luften passerer derefter over kondenseringsblokkene, hvilket medfører yderligere fedt- og vandudskillelse fra luftstrømmen.
4. Den primære luft blandes med den sekundære luft for at opnå det rette ilt-niveau og temperatur til den fotolytiske oxidationsproces.
5. UV-C reaktionskammer.
6. Teknikrum bag døren.
7. Luften går gennem den fotolytiske oxidationsproces ved hjælp af JIMCOs specielle UV-C Photozone-lamper™, som opdeler molekylerne i luften for bedre oxidation. Kombinationen af UV-C lys og oxygen (O_2) genererer ozon (O_3) for at oxidere de resterende partikler og fuldende VOC-behandlingen.
8. Efter 3 sekunders reaktionstid i kanalen frigives den rensede luft til miljøet via afkastet.

FLO-K SYSTEM



I februar 2000 modtog JIMCO A/S EU's miljøpris, i kategorien for "Renere Teknologi". Man modtog den fordi man havde udviklet:

FOTOLYSE OXIDATIONS SYSTEM



FLO-K-SYSTEMER FREMSTILLES OG LEVERES TIL FORSKELLIGE TYPER OPGAVER.

Systemet kan installeres i en fælles udsugningskanal fra forskellige processer.

FLO-K kan designes til at behandle den luftstrøm kunden ønsker, JIMCO har ingen begrænsninger

JIMCO industrielle systemer er udstyret med PLC til overvågning og datalogning af alle digitale signaler.

JIMCO's FLO-K-systemer udføres med automatiske CIP-rengøringsystemer.

CIP-systemet styres fra PLC-kontrollen, hvor rengøringssekvensen kan programmeres.

JIMCO FLO-K-systemet kan kombineres med JIMCO frekvens spray system til steder med indhold af NH₄ (ammoniak) og H₂S (svovlbrinte). Ammoniak fjernes fra den forurenede luft før den kommer ind i UV-C-reaktionskammeret.

(Se under resultater i lugtreduktion på side 14).

JIMCO LUFTRENSNINGSSYSTEM TYPE FLO-K

JIMCO FLO-K luftrensningssystemet har mange forskellige anvendelsesmuligheder ved lufttemperaturer op til 45°C.

FLO-K-systemet kræver ikke sekundær luft for at afkøle den primære luft, der skal behandles.

Processen kaldes fotolyseoxidation, hvor UV-C lys og ozon nedbryder forurenende stoffer i luften ved lave temperaturer, i modsætning til traditionel forbrænding, der kræver høj varme.

Lugte og organiske partikler i luften reduceres til et absolut minimum.

Den typiske reduktion i OU/m³ vil være op til 99 %.

Reaktionskammeret i et JIMCO FLO-K-system er lavet af syrefast rustfrit stål (316L) og indeholder et antal "JIMCO UV-C Photozonelamps™".

FLO-K-systemet dimensioneres efter den ønskede luftmængde, der skal renses, mængden af forurening samt i overensstemmelse med myndighedernes krav.



FLO-K-SYSTEMET KAN SPECIALDESIGNES TIL KUNDENS BEHOV.

Systemet kan kombineres med en JIMCO frekvens spray og fotolytisk oxidationsenhed.

UV-C & Ozon-teknologien kombineres med en katalysator, der indeholder aktivt kul.

En katalysator må IKKE forveksles med et kulfilter. Resultater har vist, at overskydende ozon produceret af FLO-K-systemet regenererer de aktiverede kulstofelementer, hvilket forlænger levetiden på aktivt kul.



OVERVÅGNING AF LUFTRENSNINGS-PROCESSEN

Med JIMCOs Cloud-løsning kan driften af luftrensningsanlægget overvåges direkte på telefon, tablet eller pc via cloud world wide.

Fordelene ved Cloud-baseret Overvågning:

- 1. Løbende Tilsyn:** **Giver** mulighed for at følge anlæggets drift i realtid med øjeblikkelig adgang til vigtige data og statistikker for at sikre, at luftrensningen forløber som planlagt.
- 2. Effektiv Fejlfinding:** **Muliggør** hurtig og effektiv identifikation og håndtering af driftsproblemer, hvilket reducerer nedetid og produktionsstop.
- 3. Dataindsigt:** **Tilbyder** indblik i anlæggets ydeevne over tid gennem historiske data, hvilket bidrager til optimering af driftsprocesser.
- 4. Fjernadgang:** **Tillader** overvågning af anlægget fra hvor som helst og når som helst med internetadgang for fleksibilitet og bekvemmelighed.
- 5. Multi-site Overvågning:** **Gør** det muligt at overvåge flere fabrikker og anlæg fra én centraliseret platform, hvilket forenkler sammenligning af ydeevne og implementering af ensartede luftrensning strategier.



Din Pålidelige Dokumentation



ANVENDELSMULIGHEDER I PRODUKTIONSMILJØER

FØDEVARE INDUSTRIEN

- ✓ Fast-food produktion
- ✓ Fiske produktion
- ✓ Slagteri produktion
- ✓ Brød produktion
- ✓ Chips produktion
- ✓ Kylling produktion
- ✓ Rejekogning
- ✓ Friturestegning

KOMMUNALE OMRÅDER

- ✓ Spildevands rensnings-anlæg
- ✓ Pumpebrønde / stationer
- ✓ Komposteringsanlæg
- ✓ Deponeringsanlæg
- ✓ Slambeholdere

- ✓ Gylletanke
- ✓ Sterilisering af afkast
- ✓ Biogasanlæg
- ✓ Affaldshåndtering

DYREAVL

- ✓ Afkastluft fra stalde
- ✓ Zoologiskehaver

PROTIEN

- ✓ Kød - Benmels produktion
- ✓ Fiskemel/fiskeolieproduktion

FODERSTOFFER

- ✓ Korn og foderstofs fabrikker
- ✓ Dyrefodre produktion

ANDET..

- ✓ Farmaceutisk produktion
- ✓ Kemisk produktion
- ✓ Biodieselproduktion
- ✓ Tekstilproduktion
- ✓ Medicinsk cannabis

JIMCO A/S FREMMER
BÆREDYGTIGHED MED
INNOVATIVE OG
MILJØVENLIGE
RENSNINGS LØSNINGER.

JIMCO[®]

**UV-C & OZONE
Technology**

WWW.JIMCO.DK

JIMCO[®]

**UV-C & OZONE
Technology**

WWW.JIMCO.DK

Rechts
Unten A



Rechts
Unten B





Hos JIMCO A/S er vi stolte over at repræsentere det bedste inden for dansk ingeniørkunst og produktion.

Vores FLO-K og FLO-P luftrensningssystemer er hjertebørn af omhyggelig innovation og håndværk, samlet på vores faciliteter på Langeland, i Danmark.

Hvert trin i processen, fra design til samling, vidner om vores dedikation til kvalitet og holdbarhed.



DANSK KVALITET ER KERNEN I VORES VIRKSOMHEDS ETOS.

Vi forstår betydningen af pålidelige løsninger i industrien og stræber efter at levere produkter, der ikke kun møder, men overstiger vores kunders forventninger. Dette opnår vi ved nøje at teste hvert enkelt system for at sikre, at de lever op til de højeste standarder inden de forlader vores faciliteter.

Ved at vælge JIMCOs FLO-K eller FLO-P systemer investerer man i en løsning, der er udviklet med øje for detaljer og en dyb forståelse for miljømæssige udfordringer.



Vores engagement i dansk kvalitet betyder, at vi anvender de bedste materialer, nyeste teknologier og mest effektive processer for at sikre, at hvert produkt står som et symbol på innovation og pålidelighed.

I en tid, hvor bæredygtighed og effektivitet er afgørende, står JIMCO som garanti for, at dansk kvalitet er indarbejdet i hver løsning, vi tilbyder. Når vi eksporterer til hele verden, arbejder vi efter princippet om 0 fejl, hvilket sikrer, at vores kunder altid modtager de bedste og mest pålidelige produkter.



VÆLG JIMCO
FOR EN FREMTID,
HVOR REN LUFT
OG BÆREDYGTIGE LØSNINGER
GÅR HÅND I HÅND
MED UFORLIGNELIG KVALITET

RESULTAT I LUGTREDUKTION

FLO - SYSTEM DEMONSTRERET HOS DAKA

Effektiv Luftrensning hos DAKA med JIMCO's FLO-K System

JIMCO A/S har demonstreret en effektiv luftrensnings-løsning hos DAKA med FLO-K-systemet, som markant reducerer ammoniak, svovlbrinte og lugt i afkastluft.

Dette beviser teknologiens potentiale for miljøbeskyttelse og bæredygtighed. Analysedata viser en betydelig forbedring af luftkvaliteten, hvilket åbner nye muligheder inden for emissionshåndtering og bekræfter JIMCO som en leder i bæredygtige løsninger.

Målbare Fordele

Analysen hos DAKA fokuserede på effektiviteten af JIMCO's FLO-K teknologi til at reducere koncentrationerne af ammoniak (NH₄) og svovlbrinte (H₂S) samt den generelle lugtreduktion i afkastluften fra deres behandlingsanlæg. Resultaterne var imponerende og viste en markant nedbringelse af ildelugtende udslip samt en væsentlig forbedring af luftkvaliteten, hvilket tydeligt demonstrerer styrken i JIMCO's avancerede teknologiske løsninger.

Prøveudtagning og analyse blev udført i samarbejde med Force Technology, og DAKA udførte yderligere analyser med eget udstyr.

Teknologien der Gør en Forskel

Ved hjælp af JIMCO's teknologi blev emissionerne af ammoniak og svovlbrinte reduceret til ikke-målbare niveauer.

Endnu mere imponerende var den overvældende reduktion af lugt på mere end 98% efter katalysatorprocessen.



Målt i ppm		Målepunkt		
	Rågas ppm	Efter frekvens spray og før FLO	Før CaT	Rengas
Ammoniak - NH ₄	150	20	0	0
Svovlbrinte - H ₂ S	110	30	15	0
Reduktion af lugte				
	Korrigeret lugtekonzentration LE/m ³ (20°C)	Reduktion LE/m ³	Lugtkonzentration Analyse OU/m ³ (20°C)	Reduktion OU/m
Rågas	1.466.666		2.366.666	
Før FLO- Efter Frekvens spray	850.000	42,05%	1.600.000	32,39%
Efter FLO- Før CAT	376.666	74,32%	596.666	74,79%



Vi har brugt JIMCOs luftrensningssystem i over 20 år.

Med hjælp fra FLO-P systemet kan vi rense luften på en god og miljøvenlig måde fra vores forårsrullefabrik.

Det er til gavn både for os og vores omgivelser.



Peter Madsen, Technical Manager, Daloon

DET SAMME FLO-P SYSTEM HAR BEHANDLET I MERE END 28 ÅR!

Daloon, en fødevarerfabrik beliggende i Nyborg, Danmark,

- stod overfor en betydelig udfordring med det store forbrug af olie og fedt i deres industrielle friture-steger.

Ophobningen af fedt udgjorde ikke kun en brandfare, men resulterede også i en vedholdende lugt i det omkringliggende miljø.

I samarbejde med JIMCO A/S deltog Daloon i udviklingen af FLO-P teknologien, der søgte en løsning på deres olie- og fedtproblem. I 1996 installerede de det første fuldskala FLO-P system, som viste sig at være meget effektivt til at reducere brandrisikoen og eliminere lugtproblemet.

Den succesfulde FLO-P installation førte til, at Daloon udvidede deres produktion af for-stegte forårsruller og tilføjede et andet frituresystem til deres produktionslinje kun et år senere. For at sikre optimal sikkerhed og lugt kontrol, bestilte de også et andet JIMCO FLO-P system til den nye friture.

I dag, 28 år senere, fortsætter partnerskabet mellem Daloon og JIMCO med at trives, hvor FLO-P teknologien stadig spiller en afgørende rolle for at sikre et sikkert og behageligt arbejdsmiljø for alle medarbejdere og nærliggende beboere.

Daloon har i 2024 investeret i et anlæg mere.

CASE STUDY

På billedet ses JIMCO's avancerede luftrensningssystem installeret hos:

Schaffelaarbos i Barneveld, Holland.

Systemet har bevist sin effektivitet som en bæredygtig løsning, der reducerer ubehagelige lugte og forbedrer virksomhedens omdømme som en ansvarlig og miljøbevidst aktør.



INGEN KEMIKALIER

symrise 

JIMCO A/S: en miljøvenlig og bæredygtig virksomhed, der leverer avancerede luftrensningssystemer til industriel lugtkontrol. Vores teknologi er designet til at håndtere luftbårne forurenende stoffer og effektivt neutralisere lugte, hvilket sikrer et renere og mere behageligt miljø.

Case Study: Schaffelaarbos i Barneveld

I hjertet af et industriområde tæt på et boligområde ligger Schaffelaarbos i Barneveld, en virksomhed specialiseret i produktion af cirkulære proteiner til dyrefoderindustrien.

Trods deres engagement i innovation stod de over for en stor udfordring: kontrol af de lugte, der blev udsendt fra deres produktionsproces, hvilket blev en bekymring for både virksomheden og lokalsamfundet.

Udfordringen

Schaffelaarbos behandlede dagligt store mængder luft, ca. 90.000 m³, hvilket gjorde lugtkontrol til en kritisk opgave. Hyppige klager fra nærliggende beboere påvirkede virksomhedens omdømme og forholdet til lokalsamfundet.

Løsningen

Schaffelaarbos installerede JIMCO Luftrensningssystem, en banebrydende teknologi, der bruger fotolyse oxidation til at eliminere lugtfremkaldende forbindelser og omdanne dem til harmløse biprodukter som vanddamp og kuldioxid. Systemet blev hurtigt operationelt og begyndte effektivt at behandle den store mængde luft, der blev cirkuleret under produktionen.

Resultaterne

Inden for kort tid bemærkede beboerne en betydelig reduktion i ubehagelige lugte. Installationen af JIMCO enheden løste ikke kun det umiddelbare lugtproblem, men forbedrede også Schaffelaarbos' omdømme som en ansvarlig og miljøbevidst virksomhed.

Fremtiden

Takket være JIMCO luftrensningssystem kan Schaffelaarbos nu fokusere på at producere høj kvalitets cirkulære proteiner til dyrefoderindustrien, sikre på at operere harmonisk med deres omgivelser. Succesen viser, hvordan teknologi kan løse miljøudfordringer og skabe en bæredygtig fremtid.



BIRDS EYE LOWESTOFT



Vi er glade for at arbejde sammen med BirdsEye i Storbritannien.

BirdsEye er en af de førende internationale leverandører af tilberedte fisk- og kyllingeprodukter.

Vi har i øjeblikket 6 stk. JIMCO UVC/Ozon-systemer, der leverer lugtreduktion hos BirdsEye.

På tværs af alle 6 stk. JIMCO-systemer opnår vi op til 96% lugtreduktion uden behov for at bruge en katalysator. Dette er virkelig forbløffende resultater, og de testes årligt for at sikre vedvarende ydeevne.

Jimco A/S' engelske forhandler, Elgin Bay, driver og vedligeholder i øjeblikket flere systemer hos BirdsEye, herunder:

**4 x FLO-P 100 systemer
2 x FLO-K 126 systemer**

Elgin Bay har også flere andre installationer rundt om i Storbritannien.

Nogle af de tidlige systemer blev oprindeligt installeret tilbage i 2011, og for nylig har vi tilføjet 3 systemer for at behandle en ny fiskeproduktionslinje og 2 nye systemer for at erstatte et forældet skrubbingsystem.

Vores **FLO-K** og **FLO-P** systemer anvender avanceret fotolytisk oxidationsteknologi til at nedbryde organiske partikler og lugte, uden brug af filtre eller kemikalier.

**DENNE ENERGIEFFEKTIVE METODE
REDUCERER
CO₂-AFTRYKKET**

Desuden bidrager vores enheder til at sænke driftsomkostningerne betydeligt ved at eliminere behovet for kemikalier, filtre og evt. forbrændings-anlæg.



EFFEKTIV LUGTFJERNELSE HOS:



Fiskeri beliggende i Calbuco, i regionen Los Lagos.

Kilderne omfatter et afkastrør til JIMCO FLO-K systemet som der behandler afkastluften i to faser. Først anvendes UV-lys og ozon til at reducere lugten, og derefter benyttes en katalysator til at reducere syrligheden af afkastluften ved at omdanne H₂S til SO₂.

For at vurdere systemets effektivitet blev der taget luftprøver ved tre forskellige punkter for hver kilde, svarende til de tre faser i reduktionsprocessen: før behandlingen (A), efter behandling med UV og ozon (B), og efter passage gennem katalysatoren (C).

Tabel nr. 1 - Resultater opnået fra måling og efterfølgende olfaktometrisk analyse

Kilde	Punkt	Pose nr.	Prøvetid	Slutkoncentration (our/m ³)	Gennemsnitskoncentration (our/m ³)	Lugt beskrivelser
Fordamper	A	509	11:26	123.093	102.135	Havnoter
		546	11:45	107.767		
		547	11:58	80.316		
	B	545	12:10	24.687	24.622	Kemiske noter
		544	12:16	26.869		
		543	12:24	22.504		
	C	505	11:26	158	137	Kemiske noter
		524	11:45	150		
		525	11:58	108		

Effektivitetsresultater

Tabel nr. 2 - Effektivitetsresultat af systemet i Skrubber - Fordampningsanlæg

Skrubber - Fordampningsanlæg	
Effektivitet af sektion AB	75,90%
Effektivitet af sektion BC	99,40%
Samlet effektivitet af systemet (Sektion AC)	99,90%



Resultaterne af målingen og analysen viser en høj effektivitet i bekæmpelsen af lugte, hvor den når op på 99,9 % i det mest gunstige tilfælde.

Anvendelsen af lugtbekæmpelsessystemet afslører en højere effektivitet i fordampningsanlægget, hvor **det samlede værdi når op på 99,9 %**.

Iglo-frosne fødevarer sælges over hele det europæiske kontinent i landene Østrig, Tyskland, Ungarn, Nederlandene, Portugal, Belgien og Frankrig.

Iglo-produkter:

- Fiskeprodukter, fiskefingre, fiskeburgere, paneret og brødbagt fisk
- Friskfrosne grøntsager, frossen spinat og ærter
- Færdigretter
- Kyllingeprodukter, kyllingenuggets
- Veganske produkter



4 x FLO-P enhed - klar til levering til Iglo

FISKEFABRIK OPNÅR BANEKRYDENDE CO₂- OG ENERGIBESPARELSER MED JIMCO FLO-P LUFTRENSNINGSANLÆG



Iglo er blevet det største og mest kendte mærke inden for frosne fødevarer i Tyskland, Østrig, Belgien og Portugal.

Generationer af børn er vokset op med Iglos ikoniske Kaptajn Iglo. Iglo Tyskland ejes af Nomad Foods Europe.

Fiskefabrikken IGLO har opnået betydelige besparelser i CO₂-udledning og energiforbrug efter implementeringen af de innovative JIMCO FLO-P luftrensningssystemer.

Siden implementeringen har fiskefabrikken formået at generere en årlig gasbesparelse på omkring 10 MWh, hvilket svarer til en besparelse på cirka 2.500 tons CO₂.

Strømforbruget har også vist sig at være positivt, og fiskefabrikken forventer at generere betydelige besparelser i 100.000 euro klassen om året.

JIMCO FLO-P luftrensningssystemerne er en banebrydende teknologi, der ikke kun sparer omkostninger, men også bidrager positivt til miljøet.

Fiskefabrikken har ikke modtaget nogen klager fra naboer angående lugt eller lignende problemer siden implementeringen af JIMCO FLO-P luftrensningssystemerne. Tilsynsmyndigheden har også rost fabrikken for installationen af systemerne under det første besøg.

”Vi er meget tilfredse med resultaterne af vores implementering af JIMCO FLO-P luftrensningssystemerne. Det er ikke kun god forretning, men også en positiv indvirkning på miljøet. Vi håber, at vores erfaringer vil inspirere andre virksomheder til at tage lignende initiativer for at hjælpe med at reducere CO₂-udledninger,” siger Denis Soukup, projektledende ingeniør hos IGLO.

JIMCO®

UV-C & OZONE Technology

BANEBRYDENDE UV-C OG OZON LØSNINGER TIL EN BÆREDYGTIG FREMTID
- MED GLOBALE KUNDER OG EKSPORT.

JIMCO TEKNOLOGI REFERENCER



TripleNine



ecoMotion

TÖNNIES



symrise



Bioiberica

SECANIM

SARIA

duBreton

JM Technical Textiles